

Alcor-P JFTOT

喷气燃料热氧化安定性测定仪



- ❖ 用于评定分析喷气燃料在发动机燃油系统中产生沉淀物的倾向，符合 ASTM D3241, IP 323, ISO 6249, GB/T 9169 标准要求；
- ❖ 自带预处理系统，自动执行泵启动、流量监测和样品曝气，提高试验的重复性和再现性；
- ❖ 仪器具备多项自检功能（包括样品杯、废液杯、安全门检测、加热管安装检测等），以保证仪器进行下一步的工作；
- ❖ 测试数据储存在加热管上，可实现实验结果追溯；
- ❖ 智能加热管 (IHT) 使用新的全集成无线视频识别读写器 (RFID Reader/Writer) 简单快速的读取数据；
- ❖ 出于安全和环保考虑，仪器具备以下功能：
 - a) 蒸汽密封系统，减少操作人员与喷气燃料蒸汽的接触

- b) 安全门设计，滑动的测试安全门隔离高温加热管部分，防止操作人员烫伤，自检系统只有关闭安全门后测试才会开始
 - c) 测试结束气流脉冲清洗管路，保证测试部件的干燥，防止拆卸时样品流出或挥发
 - d) 带螺纹快速接口的样品瓶和废液瓶，快速接头连接，保证试验过程中燃料样品不会挥发；
- ❖ 测试温度：100~400°C（标准方法分析过程中，加热温度能准确自动控制在260°C ± 2°C）；
 - ❖ 压差：0~280mmHg，记录过滤系统中△P 数值，压差达到 250mmHg 时自动切换到旁路通过；
 - ❖ 操作系统压力范围：500 ± 50psig；
 - ❖ 测试时间范围：4~600min 可调；
 - ❖ 触摸屏操作界面，可直接显示分析结果和分析仪状态；
 - ❖ 通过单活塞高效液相泵、流量传感器及压力回路控制样品流速，样品流速范围 1.00~10.00ml/min，流量控制精度 ± 2%，使得样品流速控制优于标准方法 3ml/min ± 0.3 ml/min 的要求并记录；
 - ❖ 电源：(100~240) V ± 10%，50/60Hz，650W；
 - ❖ 相对湿度：20%~90%；
 - ❖ 重量：60kg；
 - ❖ 尺寸：44cm*60cm*57cm。